



CONTROL

Toma el control con la mejor solución **TOTAL**

GUANAJUATO | QUERÉTARO | SAN LUIS POTOSÍ | MICHOACÁN

Clientes delgados:

Una alternativa
para ahorrar

Sellos para

la velocidad y la sencillez

¿Por qué calibrar es

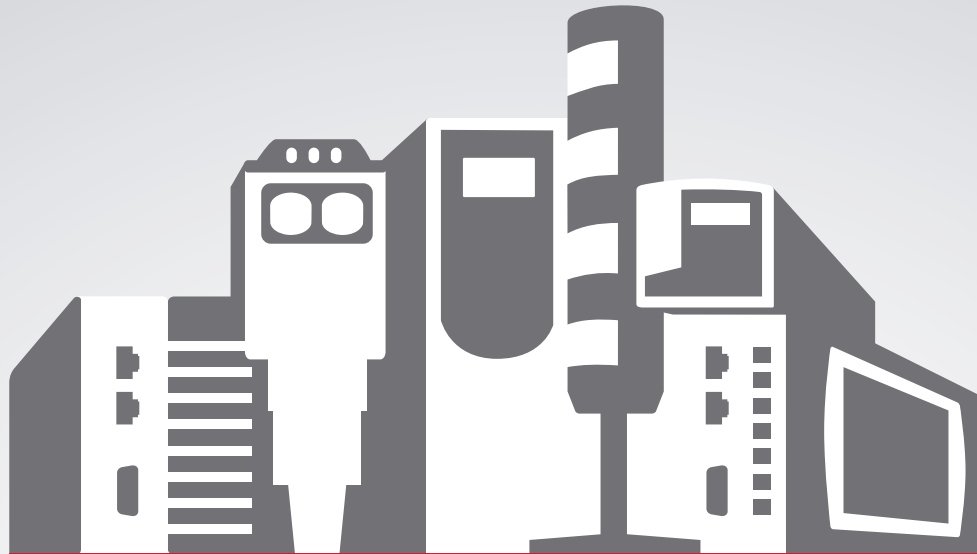
una inversión inteligente?

Sistemas de visión:

una inversión eficiente



INVERSIONES INTELIGENTES



Rockwell Automation

Automation Fair[®]

HOUSTON ▶ 2017

**15 y 16
de Noviembre**

¡Muy pronto!

ÍNDICE

PG. 1 | CENTRAL STAR LOGISTICS
APUESTA POR LA SUSTENTABILIDAD
CON LA TECNOLOGÍA LED DE GE

PG. 2 | ¿POR QUÉ CALIBRAR ES
UNA INVERSIÓN INTELIGENTE?

PG. 3 | LOS SISTEMAS DE VISIÓN
PUEDEN SER UNA INVERSIÓN MUY
EFICIENTE

PG. 4 | CLIENTES DELGADOS,
UNA ALTERNATIVA PARA AHORRAR

PG. 8 | MIGRACIÓN DE PLC-5 A
CONTROLLOGIX: EVALÚE LAS OPCIONES
A MEDIDA QUE PLANIFICA SU MIGRACIÓN

PG. 12 | ¿INCREMENTO EN UP-TIME?
¿SE PUEDE TENER DIAGNÓSTICOS EN
SENSORES DE PRESENCIA??

PG. 13 | **CASO DE ÉXITO:** SELLOS PARA
LA VELOCIDAD Y LA SENCILLEZ

PG. 15 | SI TIENE VARIADORES DE
FRECUENCIA ÉSTA ES UNA INVERSIÓN
INTELIGENTE



01.800.685.74.64
(461) 618.73.00



www.hermos.com.mx



cat@hermos.com.mx

Central Star Logistics apuesta por la sustentabilidad con la tecnología LED de GE

Con ahorros de energía superiores al 50%, una nave industrial adscrita a Central Star Logistics (CSL), compañía dedicada a la provisión de herramientas de simplificación logística y facilitación aduanera bajo el esquema de Recinto Fiscalizado Estratégico, ha transformado su semblante a través de un proyecto de sustitución de luminarias con apoyo de la tecnología LED de GE Lighting.

La propuesta para CSL consistió en la sustitución de luminarias fluorescentes por la instalación de productos de iluminación H Series LED High Bay de 125 watts, diseñados para emplearse en almacenes; estas lámparas pueden ofrecer hasta cuatro diferentes ópticos, los cuales pueden fluctuar desde 20 hasta 120 grados de rotación.

Asimismo, las luminarias LED cuentan con un tiempo de vida superior a las 50,000 horas, mejoran la calidad de la luz al contar con una iluminancia promedio de 243 luxes, elimina costos por mantenimiento y cuentan con un óptimo desempeño fotométrico.

“Estamos muy satisfechos con la implementación de la tecnología de GE en la nave industrial que nos arrendó CSL en San Luis Potosí. No sólo hemos ahorrado cerca del 72% de nuestros costos en el consumo de energía y hemos utilizado menos amperaje en los interruptores, sino que el impacto de las luminarias LED se ha traducido en una mayor productividad y satisfacción del personal que colabora con nosotros, ya que el nuevo tipo de iluminación que utilizamos les permite visualizar e

identificar mejor los productos en almacén”, comenta Pedro Vázquez, Supervisor Senior de Mantenimiento de Draexlmaier.

Tras haber comenzado a utilizar las luminarias LED High Bay en la nave industrial, el consumo de energía mensual se redujo a 99 kilowatts, por lo que se espera que en un año aproximadamente los ahorros generados en la cuenta de electricidad le permitan a CSL un retorno de 100% de la inversión realizada para el cambio de tecnología. De hecho, con la implementación de tecnologías como Albeo, los clientes de GE Lighting cuentan con un portafolio de soluciones LED en obras nuevas y remodelaciones, en propiedades comerciales, industriales y de retail.

“Nuestro objetivo como GE es ofrecer liderazgo y productos innovadores que le ayuden a nuestros clientes a alcanzar sus metas financieras y ambientales. Estamos convencidos de que la tecnología LED nos brinda una ventaja competitiva para convertirnos en asesores confiables, queremos estar siempre a la vanguardia en soluciones de iluminación, ya que las oportunidades de ahorro en energía y mantenimiento son enormes”, destaca Roberto Torrijos, Director de Ventas para Roadway & Industrial de GE Lighting.



Fuente: <http://www.gelighting.com/LightingWeb/la/north/testimoniales/central-star-logistics.jsp>
Especialista: **Edgar Rosales Cervantes**
Correo: erosales@hermos.com.mx

¿Por qué calibrar es una inversión inteligente?

Definitivamente, es necesario que, de forma periódica, los instrumentos de medición sean comparados contra un instrumento de referencia de mayor exactitud ya que las pruebas de calibración periódicas a un equipo previenen y/o permiten saber que los cambios se han tenido, garantizando así que estos cambios sean aceptables y no afecten la calidad del producto; además, calibrar nuestros equipos en campo, permite comprobar su exactitud y validar que este continúa dentro de sus especificaciones, garantizando así la medición.

Algunos beneficios de la calibración son:

- Establecer parámetros permisibles de variación en los resultados de una medición
- Garantizar mediciones reales con valor verdadero
- Incrementar la seguridad del personal que tiene contacto con equipos potencialmente riesgosos
- Mantener la calidad de los productos elaborados
- Obtener certificaciones ante entidades internacionales
- Bajar las cuotas de las aseguradoras de planta

Invierta en calidad

Fluke Calibration líder en la instrumentación y software de calibración de precisión para mediciones eléctricas, de temperatura, presión, flujo y radiofrecuencia. Los productos de calibración de Fluke Calibration se encuentran en instalaciones de calibración de todo el mundo, incluidos institutos nacionales de metrología, que exigen los mayores niveles de rendimiento y confiabilidad, con el respaldo de una metrología de van-

vanguardia y un apoyo irrestricto. Estos productos son utilizados por ingenieros de calidad, técnicos en calibración y metrologos para infundir confianza respecto de las mediciones críticas para sus organizaciones en lo que se refiere a calidad, seguridad, confiabilidad y costos.

Fluke pone a su disposición:

Calibradores industriales multifunción, Calibradores portátiles de temperatura



Calibradores portátiles de temperatura, Software de calibración de procesos



Conozca estas y otras soluciones en calibración visitándonos en: www.hermos.com.mx

Fuente: **Fluke**

Especialista: **Francisco Jesus Aguilar Lopez**

Correo: fjaguilar@hermos.com.mx

Los sistemas de visión pueden ser una inversión muy eficiente

Los sistemas de visión son ampliamente utilizados en la automatización de fábricas para garantizar la calidad del producto, aumentar la eficiencia de la producción y reducir los costos de fabricación. En términos básicos, los sistemas de visión proporcionan los ojos (sensores) y los cerebros (procesadores) para identificar piezas, guiar a los manipuladores de materiales e inspeccionar productos o ensamblajes en cada etapa del proceso de fabricación.



Los sistemas de visión están disponibles en diferentes configuraciones con más o menos capacidades para satisfacer las necesidades de aplicaciones de todos los fabricantes.

Con la visión artificial se pueden:

- Automatizar tareas repetitivas de inspección realizadas por operadores.
- Realizar controles de calidad de productos que no era posible verificar por métodos tradicionales.
- Realizar inspecciones de objetos sin contacto físico.
- Realizar la inspección del 100% de la producción (calidad total) a gran velocidad.
- Reducir el tiempo de ciclo en procesos automatizados.
- Realizar inspecciones en procesos donde existe diversidad de piezas con cambios frecuentes de producción.

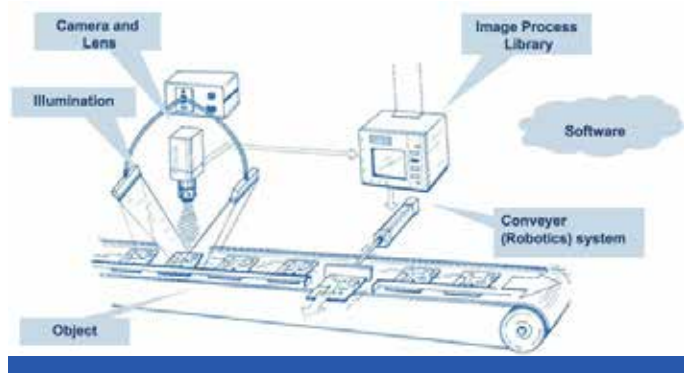
Fuente: <http://www.etitudela.com/celula/downloads/visionartificial.pdf>
<http://www.measurecontrol.com/vision-artificial-en-procesos-industriales-parte-ii/>
Especialista: **Josue Aram Ojeda Paniagua**
Correo: jaojeda@hermos.com.mx

Potentes herramientas, fácil de usar.

Diseñados específicamente para facilitar el despliegue y la facilidad de uso en la fábrica, nuestros innovadores sistemas de visión ofrecen soluciones escalables que satisfacen una amplia gama de necesidades de aplicaciones, desde el posicionamiento de manipuladores robóticos hasta la completa verificación de ensamblaje.

Los sistemas de visión artificial efectúan tareas repetitivas con precisión y rapidez y permiten trabajar fuera del espectro visible distinguiendo detalles no visibles por el ojo humano y aportando numerosos beneficios, siendo los más inmediatos el incremento de la calidad y del rendimiento de la producción y la reducción de costes de mano de obra.

Integrados en etapas intermedias de la producción, la reducción de costos es doble: la extracción de la pieza antes de que esté acabada supone un ahorro en materiales y consumo energético y además permite detectar problemas en los dispositivos que originaron el defecto evitando fabricar más piezas defectuosas.



Cientes delgados, una alternativa para ahorrar

Un cliente delgado (Thin Client en inglés) es una computadora cliente en una arquitectura de red que depende del servidor central para las tareas de procesamiento, y se enfoca principalmente en gestionar las aplicaciones entre el usuario y el servidor remoto.

Por lo general se trata de una terminal de dimensiones reducidas (1/3 de una PC convencional), que realiza todas sus tareas a través de la red -desde el servidor- adquiriendo la capacidad computacional de éste. El servidor concentra todo el procesamiento y envía respuesta a través de la red hacia los clientes delgados, por lo que en conjunto forman una computadora virtual.

Cada usuario del sistema posee una cuenta de acceso que le permite iniciar una sesión en cualquier terminal, dando mayor flexibilidad de acceso.

Los componentes de un cliente delgado son:

- 1.-Memoria flash, memoria RAM
- 2.-Puertos de comunicaciones, video, conexión de red
- 3.-Procesador multi-tareas de bajo consumo de energía
- 4.-Bios con sistema operativo básico (Windows CE, Windows XP Embedded, Blazer o LINUX)



Cliente delgado Versaview 5200 de Allen Bradley

Podemos mencionar múltiples ventajas de utilizar clientes delgados:

Seguridad

- Al no contar generalmente con unidades de almacenamiento, las posibilidades que tienen de ser atacadas por virus son mínimas
- Disminuyen los riesgos contra robo, dado que los equipos son inútiles para otros usos, ya que están unidos a un servidor central y solo trabajan en conjunto con éste
- Las políticas de respaldo de información se simplifican, solo basta con hacer copias de respaldo de los datos en el servidor
- Si un dispositivo cliente delgado se ve afectado por un accidente industrial, ningún dato se perderá, porque los datos residen en el servidor y no el dispositivo local

Administración

- Al construirse con una infraestructura centralizada de red, todo el software de aplicación de la empresa reside en el servidor. Esto simplifica drásticamente la administración de la infraestructura al tener un punto único
- Debido a la centralización, el licenciamiento de software es más fácil de monitorear y manejar. Sólo los servidores necesitan ser auditados, ningún cliente delgado
- Sin discos duros, o unidades de almacenamiento los clientes son típicamente más pequeños y livianos que las PC convencionales. Esto proporciona ventajas como reducir el espacio de trabajo así como la movilidad y el transporte
- Puede correr las últimas versiones de software sin necesidad de requerir PC's o sistemas operativos específicos

Cientes delgados, una alternativa para ahorrar

- Puede utilizar un esquema de autenticación única SSO (SINGLE SIGN ON) una sola contraseña para muchos sistemas

Escalabilidad

- Una infraestructura bien configurada a base de servidor puede soportar a cientos de clientes delgados. Las empresas, por lo tanto, pueden escalarla rápidamente, de manera eficiente y rentable, en caso de agregar una nueva oficina o sucursal solamente requiere una conexión de internet para conectarse a los servicios del servidor desde el cliente delgado.

Robustez

- Los clientes delgados no contienen partes móviles (ventiladores, discos duros), lo que ayuda a que pueden usarse en ambientes hostiles contaminados con polvo sin sufrir problemas de calentamiento y/o ventiladores atascados

Tráfico de red

- Reduce el tráfico de red, dado que la información del teclado, mouse y video son transmitidos a través de la red y ya no hay grandes transferencias de datos como sería en una PC convencional

Tiempo de paro

- Al dañarse una PC convencional se pueden invertir horas en configuración, instalación de software, licencias, parches, etc. Cuando se daña un cliente delgado se realiza una configuración mínima simplemente para que ésta "vea" al servidor y puede estar operando en cuestión de pocos minutos

Movilidad

- Es posible que una tablet o teléfono celular sean un cliente delgado, con esto podemos tener toda la potencia de procesamiento del servidor mientras el dispositivo móvil se encuentra en cualquier lugar de la planta, o de la red

Vida útil

- Mientras una PC convencional tiene una vida útil típica de 5 años, un cliente delgado puede tener más de 10 años de vida al estar totalmente aislado de los requerimientos de hardware que demandan las aplicaciones de software

Costo total de propiedad

- "Los costos asociados después de la compra -como es el caso para la mayoría de los modelos de ciclo de vida normal- exceden los costos iniciales de adquisición varias veces durante la vida útil de los equipos informáticos."

- HP Whitepaper

- "En comparación con las PCs tradicionales, los clientes delgados reducen los costos de mantenimiento en un **71%**, el hardware y el gasto de capital baja **61%**, y los costos de energía se reducen en **51%**".

- Estudio de la Universidad de Lancaster

Razones de aumento del costo total de propiedad

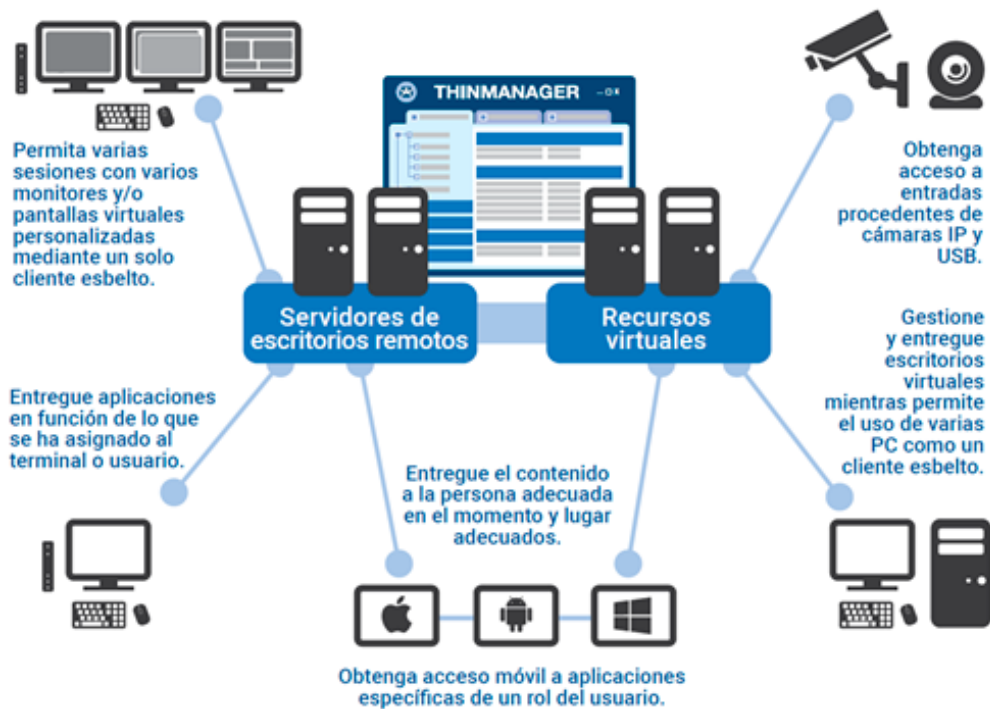
- Infraestructura de hardware
- Licencias de software
- Personal de soporte de TI
- Gastos de espacio y electricidad
- Endurecimiento de la seguridad
- Esfuerzo de actualización y mantenimiento
- Tiempo de "paro"
- Eficiencia y efectividad en la operación y gestión

Cientes delgados, una alternativa para ahorrar

Veamos un comparativo de **costos de energía** para un sistema de 20 PCs contra 20 clientes delgados + 2 servidores

Red	Costos anuales para Terminal Servers	Costos anuales para PCs o cliente delgados	Costo total anual
20 Computadoras convencionales	\$0.00 DLLS	\$1,140 DLLS	\$1,140 DLLS
20 Cientes delgados y 2 Terminal Servers	\$178 DLLS	\$147 DLLS	\$325 DLLS
		Ahorro total en 10 años	\$8,150 DLLS

Si en un entorno de clientes delgados se utiliza el software de entrega de aplicaciones ThinManager se pueden obtener beneficios adicionales como:



Para mayor información puede visitar: <http://www.thinmanager.com/>

Fuente: **Publicación Rockwell Automation TM-BR001A-ES-P**

Especialista: **Miguel Contreras Quezada**

Correo: **jmcontreras@hermos.com.mx**

PRODUCTO NUEVO

Lifeline 5

Conoce nuestra nueva familia de Lifeline 5, olvídate del contacto seco, esta familia son contactos son de estado sólido y ya cuenta con salidas OSSD.

Sistema de monitoreo electrónico que compensa la expansión térmica

Disponible en acero inoxidable IP69K o fundición de aluminio IP66 con opción de botón de paro E-stop.

Soporta hasta 100 metros (328 pies) de cable

Amplio rango de temperatura -20 a 75° C
LEDS indicadores de estado (visibilidad de 270°) que proveen diagnósticos para el lifeline y configuración de tensado

Opciones para conexión directo conector M12 5-pines o la opción de conexión serie M12 8-pines manteniendo el más alto nivel de seguridad, (CAT 4, Ple, ISO 13849-1)

Conoce mas:

<http://ab.rockwellautomation.com/Push-Buttons/Emergency-Stop/Cable-Pull/Lifeline-5>

Consulte al especialista:

Luis Eduardo Hernández Ramos
lehernandez@hermos.com.mx

**Rockwell
Automation**

Allen-Bradley



440e inoxidable



440e aluminio stop



440e aluminio

Coticelo ahora en Hermos

01 800 684 7464

cat@hermos.com.mx

Más información: www.hermos.com.mx

 **HERMOS**

MIGRACIÓN DE PLC-5 A CONTROL LOGIX: EVALÚE LAS OPCIONES A MEDIDA QUE PLANIFICA SU MIGRACIÓN

Ya ha visto los anuncios que indican que el sistema de control PLC-5® de Allen-Bradley® llega a la fase de fin de vida. Sin embargo, posiblemente haya pospuesto la migración debido a que su personal no tiene el ancho de banda, le preocupa el tiempo improductivo adicional o carece del capital para llevar a cabo una gran cantidad de migraciones.

¿POR QUÉ MODERNIZARSE?

El controlador lógico programable PLC-5® ha sido una parte valiosa de nuestra cartera de productos durante más de 30 años; pero ninguna tecnología puede perdurar para siempre. Ahora es el momento de modernizar su sistema de control a la plataforma ControlLogix® de Rockwell Automation®. Esta plataforma de alto rendimiento permite que converjan las disciplinas de producción (discretas, de movimiento, de proceso y de seguridad), incluidos los ambientes difíciles y las aplicaciones de alta disponibilidad, en una arquitectura integrada a nivel de toda la planta que permite obtener una empresa conectada.

La información compartida entre la tecnología de la información (IT) y la tecnología de operaciones (OT) a través de una red segura habilita:

- Mayor visibilidad de la producción para responder más rápidamente a las demandas de los clientes
- Mayores márgenes de ganancia gracias a mejoras en gestión de inventario, duración de ciclos y control de calidad
- Mejor utilización de la capacidad y de los activos, lo que conduce a mayor eficacia total del equipo (OEE)
- Cumplimiento normativo y menor exposición a riesgos de seguridad

VENTAJAS DE CONTROLLOGIX

La migración a la familia ControlLogix de controladores programables de automatización (PAC) permite aprovechar avances tecnológicos que proporcionan acceso a información para tomar decisiones comerciales mejor informadas y agilizar el funcionamiento y así aumentar la capacidad de procesamiento y la memoria. La plataforma ControlLogix mejora la facilidad de uso y habilita la capacidad de escalado a través de un motor de control común en un solo entorno de desarrollo que ayuda a eliminar la necesidad de contar con varios sistemas de control discreto.

RECURSOS PARA AYUDARLO CON LA MIGRACION

El sistema de control PLC-5 está entre las mayores bases instaladas de cualquier plataforma de control. Sin embargo, las piezas de repuesto, las unidades reparadas y los ingenieros capacitados son cada vez más escasos.

Hay muchos recursos disponibles para ayudarlo a migrar y tiene varias opciones al desarrollar un plan de ciclo de vida proactivo. Puede optar por trabajar con un socio confiable como Rockwell Automation, un integrador de sistemas/proveedor de soluciones o incluso hacerlo usted mismo. Ofrecemos una cartera completa de servicios de modernización y migración, así como herramientas para facilitar el proceso.



MIGRACIÓN DE PLC-5 A CONTROLLOGIX: EVALÚE LAS OPCIONES A MEDIDA QUE PLANIFICA SU MIGRACIÓN

HÁGALO USTED MISMO

Ofrecemos varios recursos de migración de autoservicio para sus sistemas antiguos:

- Selección de hardware fácil de usar y aplicaciones de conversión
- Herramientas de conversión de código de software automatizadas
- Controlador y sistemas de conversión de cableado de E/S
- Módulos de interface de red

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Reduzca los riesgos de ciclo de vida antes, durante y después del proceso de migración, con servicios adaptados a sus necesidades concretas. Nuestros servicios de modernización y de asistencia técnica están disponibles para ayudarle a obtener los beneficios del sistema ControlLogix y de una arquitectura de control moderna. Nuestros profesionales de servicio de campo capacitados en fábrica tienen experiencia y están preparados para proporcionar en sus instalaciones evaluaciones, servicios de planificación de migración, arranque y puesta en servicio de su arquitectura de control modernizada. Desde la gestión de proyectos hasta la puesta en marcha, le ayudaremos a definir e implementar una estrategia de modernización eficaz, que va más allá de simplemente hacerse cargo de su equipo obsoleto, para optimizar verdaderamente su operación.

PAQUETES DE MIGRACIÓN

En casos de actualizaciones menos complejas, una opción fácil y asequible es la migración en paquete del sistema ControlLogix, en la que Rockwell Automation o un integrador de

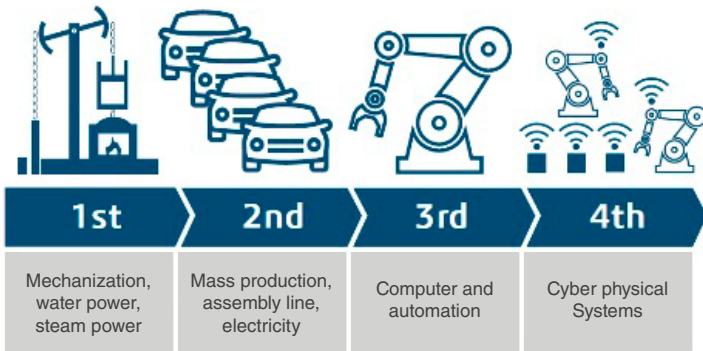


sistemas le ayuda a migrar el sistema que ha llegado al fin de su vida útil o que ha sido discontinuado, mediante los productos de reemplazo recomendados. Con este paquete, el controlador PLC-5 se migra mediante un sistema ControlLogix en paquete, que incluye la conversión de código de aplicación. Este paquete de migración consta del hardware: chasis, controlador, sistema de conversión de cableado, módulos de E/S, módulo de comunicación y asistencia técnica 24 horas, 7 días de la semana durante un año. Además, Rockwell Automation ofrece opciones que incluyen renglones adicionales de conversión de código y asistencia para poner en marcha.

TESTIMONIOS DE CLIENTES

CommScope, fabricante líder de cables, necesitaba encontrar una manera rentable de modernizar su línea de producción e incorporar nuevo equipo. Cuando Rockwell Automation empezó a trabajar con CommScope por primera vez, en sus instalaciones solo se utilizaban controladores Allen-Bradley PLC-5 y E/S 1771. Después de la migración, la instalación utiliza ControlLogix PAC, E/S de chasis 1756 y FLEX™ I/O sobre EtherNet/IP.

MIGRACIÓN DE PLC-5 A CONTROLLOGIX: EVALÚE LAS OPCIONES A MEDIDA QUE PLANIFICA SU MIGRACIÓN



“Cuando iniciamos el proyecto no se sabía cuánto tiempo llevaría la transición, pero pasar de los esquemas mecánicos al producto en solo cuatro meses con solo unos pocos días de tiempo improductivo fue mucho más rápido de lo que se creía posible,” comentó King Lewis, supervisor de ingeniería de control de CommScope. “Las herramientas de migración de Rockwell Automation ayudaron obviamente a hacer el proceso relativamente rápido y sin mayores dificultades”.

Para mantener la competitividad, CommScope necesitaba la capacidad de producir varios tipos de cables. Esto exigía precisión y flexibilidad, ya que las líneas cambian con frecuencia. Lewis dijo: “Nuestras plantas homólogas y nuestros competidores en el extranjero pueden producir cables únicos durante largos períodos de tiempo a bajo costo para el cliente. Debemos mantener nuestra planta actualizada para poder elaborar el producto más rápidamente y mantener la mejor calidad. Esta migración del sistema no solo nos permitió producir un nuevo cable con un ahorro anual de más de 6 millones de dólares en costos de envío, sino que además mejoró la producción en los otros cinco a diez tipos de cable que fabricamos en esta misma línea.”

Fuente: https://www.rockwellautomation.com/es_MX
Especialista: **Jesus Ivan Villa Miranda**
Correo: jjvilla@hermos.com.mx

“Utilizar EtherNet/IP significa que no tenemos que ocuparnos de los gateways y que podemos compartir más fácilmente información en toda la empresa. Hemos quitado botones pulsadores y hemos añadido funcionalidad. Además, toda la asistencia técnica y las herramientas de migración de Rockwell Automation redujeron el riesgo de nuestra transición,” dijo Lewis.

Migre ahora para obtener las siguientes ventajas:

- Mayor flexibilidad y escalabilidad de la producción
- Mayor rendimiento
- Acceso a la información de toda la planta
- Mayor integración para el control de toda la planta
- Mayor capacidad para satisfacer normas globales
- Mayor ventaja competitiva
- Reducción de los costes de mantenimiento y energía
- Costes de operaciones reducidos
- Menor riesgo



Tektronix®

Turbo Carga

TU OSCILOSCOPIO

Compra un osciloscopio de las Series TBS1000
Y realiza tu upgrade de ancho de banda

Sin costo adicional

Incluye los modelos
TBS1K, TB1KB, TBS1KB-EDU

Terminos y Condiciones

- Oferta válida para clientes en Latinoamérica
- El descuento Educativo **NO aplica** para Instituciones Educativas calificadas dentro de esta promoción
- Este Programa se aplicara para las series TBS1000, TBS1000B o TBS1000B-EDU durante el periodo del programa y únicamente a través de Canales de Distribución Autorizados.
- Este programa aplica únicamente en productos nuevos.
- Equipos de Demostración, Reacondicionados, **usados NO califican**
- El precio de este programa esta únicamente disponible en ordenes nuevas, no habrá créditos para equipos ya existentes en inventario o backlog.
- Las órdenes de compra deberán ser colocadas y aceptadas entre **Septiembre 4, 2017 y Febrero 23, 2018**. Cotizaciones activas que incluyan el descuento de este programa después de la fecha de término del programa no calificaran para ningún tipo de crédito o descuento Tektronix se reserve el derecho a cambiar o cancelar este programa en cualquier momento.

SERIE TBS1000
TURBO CHARGE

COMPRE	POR EL PRECIO DE UN
TBS1072B	TBS1052B
TBS1102B	TBS1072B
TBS1152B	TBS1102B
TBS1202B	TBS1152B
TBS1072B-EDU	TBS1052B-EDU
TBS1102B-EDU	TBS1072B-EDU
TBS1152B-EDU	TBS1102B-EDU
TBS1202B-EDU	TBS1152B-EDU
TBS1104	TBS1064
TBS1154	TBS1104

Cotice ahora en Hermos

01 800 684 7464

cat@hermos.com.mx

Más información: www.hermos.com.mx

 **HERMOS**

¿INCREMENTO EN UP-TIME? ¿SE PUEDE TENER DIAGNÓSTICOS EN SENSORES DE PRESENCIA?

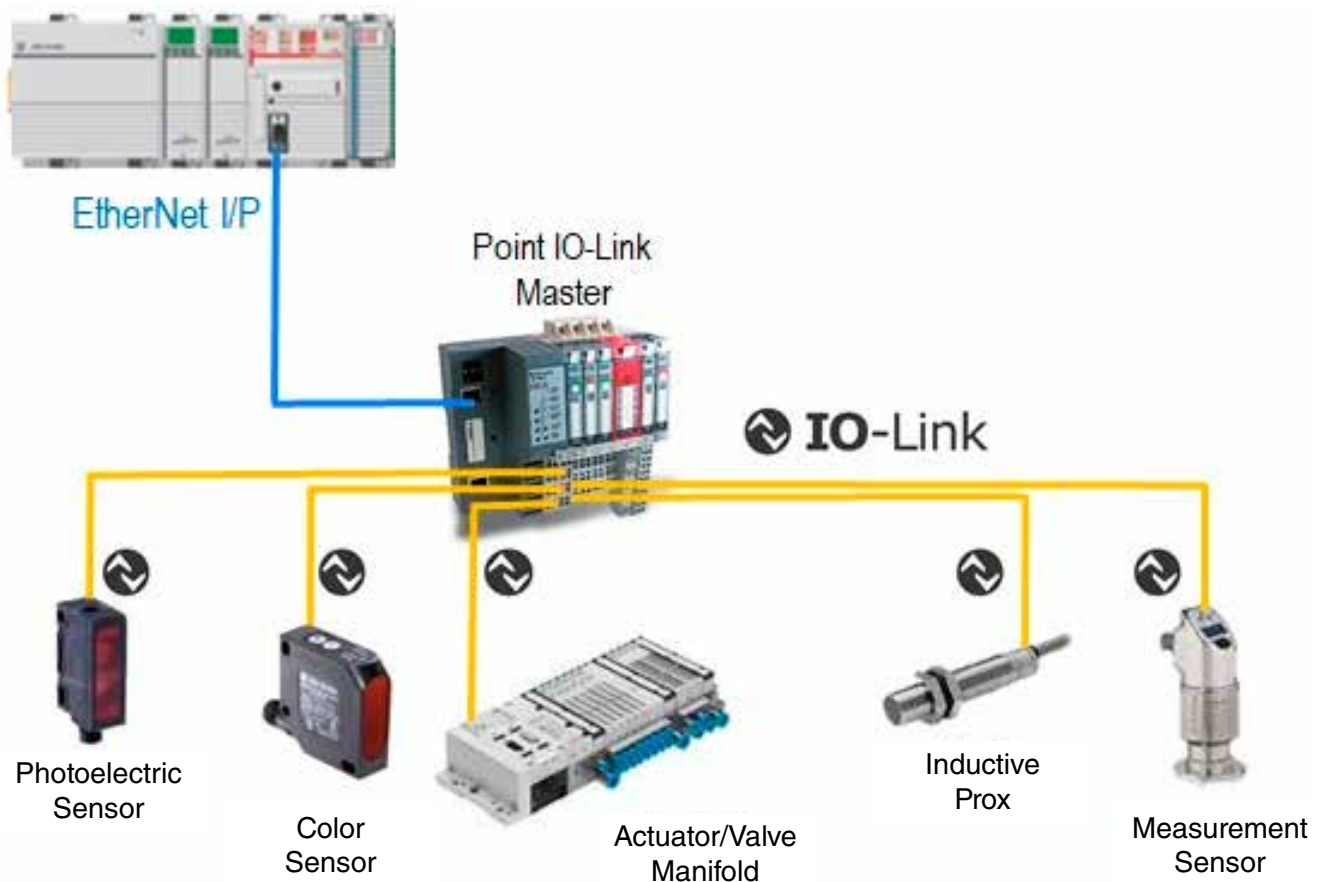
La mejor forma de invertir es a través de un sistema que te permita obtener información de tus elementos de campo, ya que así, en lugar de realizar los costosos mantenimientos en paros no programados, se puede realizar mantenimiento programados gracias a la información de diagnósticos que proporciona IO-LINK.

La ventaja principal de IO-Link, es que ocupas el mismo sistema de cableado implementado en planta, esto te permite tener diagnósticos en tiempo real usando el cable que típicamente usas, así te permite acceder a los sensores mediante la conexión de EtherNet I/P.

Al utilizar IO-Link, solo es cuestión de descargar la configuración del sensor reemplazado y listo, tiene un sensor funcionando en cosas de pocos pasos.

Anticípate a los fallos, los sensores te avisan cuando están teniendo problemas (perdida de distancia de sensado, acumulación de polvo, etc.) todo esto gracias a los diagnósticos avanzados.

¿Cambio de producto en tu línea?? No hay problema, puedes cambiar los parámetros de los sensores desde la comodidad del cuarto de control, ya que IO-Link te permite parametrizar vía remota.



CASO DE ÉXITO: SELLOS PARA LA VELOCIDAD Y LA SENCILLEZ

Datos del proyecto

Descripción del proyecto

Fabricación de robots industriales para pintar y sistemas robóticos para la industria de automoción

Propietario, diseño e ingeniería

FANUC Robotics

Fabricante de envoltentes

EDSI, Engineering Design Services Inc.

Aplicaciones

Entradas de cable en la caja de control de robot principal, armarios de control y brazos robóticos

Requisitos de sellado

Estanco a gases, IP 66/67

FANUC Robotics America ha reducido el tiempo de instalación de sus robots de pintado de cuatro semanas a cuatro días.

Una de las claves de dicho éxito es el uso de los sellos Roxtec.

Ventajas instantáneas y a largo plazo

Las instalaciones de entrada de cable rápidas aumentan la productividad, al tiempo que la alta calidad reduce el riesgo de sufrir costosos periodos de inactividad para los clientes de la industria de automoción. Las entradas de cable estanco a gases protegen el equipamiento y minimizan el riesgo de fallo en la instalación, así como pérdidas acumuladas en la cadena de suministro de automoción.

Fuente: **Randall Schroeder, FANUC Robotics**,
<https://www.roxtec.com/es/historias-de-exito/fanuc-robotics-america/>

Más información: contacto@hermos.com.mx

Hablamos de importantes ahorros en costos

Razones por las cuales elegir Roxtec

- Exigencias de estanqueidad al gas
- Importante ahorro de tiempo y dinero
- Capacidad para cables pre-acabados
- Capacidad de repuesto incorporada
- Multidiameter™, de Roxtec: adaptabilidad para cables de muchos tamaños a través de módulos de sellado con capas retirables



PRODUCTO NUEVO

**Rockwell
Automation**

Allen-Bradley

Cortinas de Luz 450L-B

¿Muchos números de parte en almacén?, con las nuevas cortinas, solo requieres un numero de partes para transmisor y receptor.

Solo nuestro modulo Plug-In, te permite usar las cortinas como emisor o receptor.

Alturas de protección de 150mm a 1950 mm, en incrementos de 150mm

Resoluciones de protección de 14mm (protección dedo) y 30 mm (protección Mano)

Modo Start, Monitoreo de dispositivo externo (EDM), rango de escaneo son configurables fácilmente en los interruptores tipo DIP ubicados en el módulo Plug-in.

Indicación LED en receptor indicando la mejor posición de alineación

Con opciones de montaje flexible permiten una instalación fácil y rápida

Por medio del Software Connected Components Workbench, puedes monitorearlas y resolver problemas

Carcaza IP 65, diseño compacto

Cortinas tipo 4, Certificadas por TÜV Ple



Consulte al especialista:

Luis Eduardo Hernández Ramos

lehernandez@hermos.com.mx

Coticelo ahora en Hermos

01 800 684 7464

cat@hermos.com.mx

Más información: www.hermos.com.mx

 **HERMOS**

SI TIENE VARIADORES DE FRECUENCIA ÉSTA ES UNA INVERSIÓN INTELIGENTE

Los cambios complejos implican soluciones innovadoras y General Cable es su fuente mundial de nuevos productos y un amplio rango de cables industriales líderes en la industria. Como socio selecto en el programa Rockwell Automation's Encompass™ Product Partner, General Cable ofrece una línea de cables para Variadores de Frecuencia (VFD) en diseños armados y no armados, al igual que en un amplio rango de Voltajes para variadores de diferentes potencias.

Con líneas de producto blindado de 1 kV y 2 kV CVtC® VFD (XLPE/pVC) Tipo TC-ER sin blindaje y CCW® VFD (Continuously Corrugated Welded) 600 V – 8 kV Tipo MC-HI, General Cable ofrece soluciones de cable de VFD de alta calidad para la automatización de la fábrica, generación tradicional de potencia, aplicaciones de refinación y petroquímica, marítimo, químicos especializados y tratamiento de aguas negras. Muchos de los diseños de cable de General Cable incorporan puesta a tierra simétrica, minimizando voltajes a tierra y corrientes a tierra inducidas, que pueden llevar a acanalado del rodamiento del motor y a la falla prematura del motor.

Estos cables se someten a estrictas pruebas para garantizar potencia confiable desde los sistemas de la unidad AC a los motores AC. Con las capacidades de procesamiento y know-how como uno de los proveedores líderes de la industria, los diseños de grado industrial de VFD manejan con eficiencia picos de voltaje con rápida conmutación de señales PWM, y minimizan la Interferencia Electromagnética radiada e Inducida mediante opciones de sistema a tierra y protección optimizados.

Los cables CVTC® VFD se pueden personalizar para abordar los requerimientos específicos de diversas aplicaciones de Unidad de Frecuencia Variable y para garantizar el desempeño confiable y la protección del equipo VFD. Diseñado para uso con motores AC controlados por inversores de ancho de pulso modulado en aplicaciones VFD, los cables CVTC VFD reducen el riesgo de Interferencia Electromagnética (EMI), que puede ocasionar mal funcionamiento de la unidad y ofrecen protección adicional en aplicaciones industriales peligrosas de Clase I, División 2.

Los cables CCW® VFD se utilizan en áreas clasificadas peligrosas donde los cables deben ser resistentes a gases, líquidos y vapores y terminar en glándulas a prueba de explosión hacia el equipo eléctrico. CCW fija el estándar en la industria de Refinación con su integridad de diseño para entornos de alto desempeño y son de gran atractivo en plataformas de producción costa afuera, refinerías instalaciones de LNG y plantas de procesamiento petroquímico. Esta línea de productos es apta para instalación en áreas clasificadas peligrosas Clase I, II y III, Divisiones 1 y 2; Clase I, Zonas 1 y 2 conforme a los artículos NEC 501, 502, 503 y 505 e ideal para uso en sitios peligrosos y no peligrosos.



SI TIENE VARIADORES DE FRECUENCIA ÉSTA ES UNA INVERSIÓN INTELIGENTE

Cuando se trata de especificar cables que pueden manejar los retos que se presentan en un entorno VFD, General Cable, socio selecto con el programa Rockwell Automation's Encompass Partner™, es su único proveedor de cable donde puede encontrar todas las soluciones. Como se observa con muchas Innovaciones tecnológicas, las mejoras en la tecnología de unidades AC en unidades DC más antiguas son de gran magnitud. Como se han instalado unidades AC en la mayoría de construcciones nuevas y se han convertido en reemplazo en muchas aplicaciones existentes, la necesidad de diseños de cables especiales para las aplicaciones de VFD es de vital importancia. Un cable VFD debidamente diseñado y fabricado, como las soluciones ofrecidas por General Cable, debe ser invisible para la infraestructura en que reside.

CVTC® VFD Potencia de Bajo Voltaje Tipo TC-ER



Trenzado comprimido para reducir el diámetro general del cable

Blindaje de cinta de cobre doble que ofrecen el cubrimiento máximo requerido para las aplicaciones de Frecuencia Variable

Conductores de tierra de cobre desnudo recocidos, simétricamente ubicados, en contacto directo con el blindaje

Diseñado para reducir el riesgo de Interferencia Electromagnética (EMI), que puede implicar mal funcionamiento

Cumple con los requerimientos de choque e impacto del cable tipo MC

Se permite para uso en ubicaciones peligrosas industriales Clase I, División 2

CCW® VFD Potencia de Bajo y Mediano Voltaje Tipo MC-HI



Trenzado compacto o comprimido para reducir el tamaño del conductor

Aislamiento XLPE con alto nivel de ruptura al impulso que resiste la degradación

Conductores de tierra de Cobre Desnudo recocido colocados simétricamente para contacto directo con la armadura



Los conductores compactos ofrecen tamaño reducido del conductor

Sistema de aislamiento de EPR puro con excelente resistencia al efecto corona y alta resistencia dieléctrica, ofreciendo estabilidad eléctrica bajo esfuerzo

La Extrusión triple aplica en una operación la pantalla sobre el conductor, el aislamiento EPR, y la pantalla sobre el aislamiento, eliminando la exposición a contaminación y ofreciendo máximo control y consistencia

Fuente: **General Cable**

Especialista: **José Guadalupe Lona Zarate**

Correo: **jgzarate@hermos.com.mx**



www.hermos.com.mx

SERVICIO URGENCIAS 24HRS

- Partes disponibles en nuestros almacenes (todas las marcas)*

Ingeniero de Servicio (Urgencia)

- Partes disponibles en almacén de proveedor (Allen Bradley)*

*Se hará un cargo por apertura de almacén y fletes según aplique en cada caso.

Lunes a Viernes de
18:31 - 7:59

Sábado, Domingo y Días Festivos

General

461 150 13 92

Guanajuato / Michoacán

461 150 16 33

Querétaro

442 127 54 89

San Luis Potosí

444 188 78 85

